



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0047.007

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

Gelenkwellenwerk Stadtilm GmbH
Gelenkwellenstraße 1
99326 Stadtilm
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 31.01.2019 bis 27.02.2022

Düsseldorf, 31.01.2019
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Phys. Grunewald
Leitender Betriebsprüfer

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0047.007

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
121	1.2, 11	t = 3 - 14 mm D >= 72 mm	-
	1.2	t = 5 - 28 mm D >= 109 mm	BW, 42CrMo4, 20MnV6
	11	t = 5 - 36 mm D >= 72 mm	BW, 42CrMo4, 20MnV6
	5	t = 7 - 28 mm D >= 110 mm	BW, 42CrMo4, 20MnV6
135	1.2, 11, 5	t = 2 - 25 mm D >= 25 mm	42CrMo4
	1.3	t = 2 - 25 mm D >= 25 mm	20MnV6
136	1.3, 11	t = 5 - 13 mm D >= 80 mm	20MnV60
138	1.2, 11, 5	t = 3 - 19 mm D >= 109 mm	BW, 42CrMo4
	1.2	t = 3 - 21 mm D >= 83 mm	BW
	1.2, 5	t = 7 - 28 mm D >= 109 mm	BW, 42CrMo4
21	1.2	t <= 2 mm	-
42	11, 5	D = 30 - 70 mm	-

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge.
- Einzweckfertigung: Gelenkwellen
- Klassifizierungsstufe CL 1 nach DIN 27201-6 für Instandsetzung

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Tim Morgenroth (IWE) [extern] [REDACTED]

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: -

Vertreter:

Enrico Becher (IWS)
Frank Engler (EWS) [REDACTED]

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Bedienerprüfungen nach ISO 14732 liegen für Herrn Tim Morgenroth, Herrn Enrico Becher und Herrn Frank Engler vor.

verantwortlich für Konstruktion: Herr Marc Höpping

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/047/1/16