

# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0047.008

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Gelenkwellenwerk Stadtilm GmbH  
Gelenkwellenstraße 1  
99326 Stadtilm  
Deutschland**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1  
im Tätigkeitsbereich D, P, M**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 27.12.2021 bis 27.02.2025

Düsseldorf, 27.12.2021  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dr.-Ing. KRANZ



Dipl.-Ing. GURSCHKE  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0047.008

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
121	1.2, 11 1.2 11 5	t = 3 - 14 mm D ≥ 72 mm t = 5 - 28 mm D ≥ 109 mm t = 5 - 36 mm D ≥ 72 mm t = 7 - 28 mm D ≥ 110 mm	- - - -
135	1.2, 1.3, 11, 5	t = 2 - 25 mm D ≥ 25 mm	-
136	1.3, 11	t = 5 - 13 mm D ≥ 80 mm	-
138	1.2, 11, 5 1.2 1.2, 5	t = 3 - 19 mm D ≥ 109 mm t = 3 - 21 mm D ≥ 83 mm t = 7 - 28 mm D ≥ 109 mm	- - -
21	1.2	t ≤ 2 mm	-
42	11, 5	D = 30 - 70 mm	-

### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- Konstruktion von Komponenten für Schienenfahrzeuge
- Instandsetzung von Komponenten für Schienenfahrzeuge
- Einzweckfertigung: Gelenkwellen

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Tim Morgenroth, IWE [extern] geb. am: 03.11.1991

**1. Vertreter:** Frank Engler, EWS geb. am: 10.07.1963

**Weitere Vertreter:** Enrico Becher, IWS geb. am: 19.11.1974

### Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Bedienerprüfungen nach ISO 14732 liegen für Herrn Enrico Becher und Herrn Frank Engler vor.

Verantwortlich für Konstruktion: Herr Marc Höpping

**Register Nr.:** DVSZERT/15085/CL1/047/16/3

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.