

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **Gelenkwellenwerk Stadtilm GmbH**

Weimarische Straße 62

D-99326 Stadtilm

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2

Anwendungsgebiet:

- Neubau und Konstruktion von Gelenkwellen und Gelenkwellenteilen für Schienenfahrzeuge
- Anbauteile von Schienenfahrzeugen
- Instandsetzung von Gelenkwellen nach DIN 27201-6
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
121 (UP)	11	t = 5 - 20 mm D >= 109 mm	BW, 42CrMo4
	1.2	t = 5 - 28 mm D >= 109 mm	BW, 42CrMo4
	-	t = 7 - 28 mm D >= 110 mm	BW, 42CrMo4
135/121 (MAG/UP)	1.2, 11	t = 3 - 16 mm D >= 76 mm	C45/42CrMo4
	1.3	t = 3 - 24 mm D >= 76 mm	20MnV6
	-	t = 7 - 30 mm D >= 110 mm	S355/42CrMo4
	-	t = 7 - 48 mm	42CrMo4

(Fortsetzung: siehe Rückseite)

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Eberhardt Valten (EWE) geb.: 06.02.1951

gleichberechtigter Vertreter: -

Vertreter: Frank Engler (EWS) geb.: 10.07.1963

Bemerkungen: siehe Rückseite

Zertifikat Nr.: GSIHal/15085/CL1/033/5A1/01


Gültigkeitszeitraum: vom 19.12.2011 bis 28.02.2013

Ausgestellt am: 19.12.2011

Auditor: Grunewald

ID-Nr.: EBA - 09/09

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)


 Gurschke
 Leiter der HZS



Zertifikat Nr.: GSIHal/15085/CL1/033/5A1/01

Fortsetzung des Geltungsbereiches

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135/121 (MAG/UP)		D >= 80 mm	
135 (MAG)	1.3	t = 2 - 25 mm D >= 25 mm	20MnV6
	1.2, 5, 11	t = 2 - 25 mm D >= 25 mm	42CrMo4
136 (MAG)	1.3, 11	t = 5 - 13 mm D >= 80 mm	20MnV6
21 (RP)	1.2	t <= 2 mm	-
42 (FR)	5, 11	D = 30 - 70 mm	-

Bemerkungen:

Berechtigung zur Abnahme von Schweißer-/Bedienerprüfungen

Folgende Schweißaufsichtspersonen sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen:

- Herr Eberhardt Valten (EWE)

Verantwortungsbereich Konstruktion:
Herr Dipl.-Ing. Jörg Hoffmann



Zertifikat Nr.: GSIHal/15085/CL1/033/5A1/01

Allgemeine Bestimmungen

entsprechend DIN EN 15085-2

Widerruf des Zertifikats

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechnete Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechnete Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und Schweißpersonale nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder Schweißpersonale mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.

Verteiler:

1. Antragsteller
2. Akte

